

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220114, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б  
тел./факс + 375 17 267-90-94, тел. + 375 17 267-27-33

# ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий  
для применения в строительстве

ТС 05.2007.17

Дата регистрации « 31 » октября 2017 г.  
Действительно до « 31 » октября 2018 г.  
Продлено до « » г.  
Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется  
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве  
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Инъекционные составы (химические анкера) MAS 300 W, MAS 300 V

2. Назначение

Для крепления стержней, арматуры, элементов крепления ворот, поручней, антенн, кронштейнов, систем навесных фасадов к другим строительным изделиям и конструкциям зданий и сооружений

3. Изготовитель

«2K polymer systems limited», Venture Crescent Alfreton Derbyshire, DE55 7RA,  
Великобритания

4. Заявитель

ИЧТПУП «МеталлАртСтрой», Республика Беларусь, 223141, Минская обл.,  
Логойский р-н, Логойский с/с, д. Заозерье, промышленная зона «Заозерье-1»

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протоколов испытаний от 31.10.2015 № ПИ 152-207-2016, от 31.10.2017 № ПИ 226-207-2017, выданных НИЛ технологии строительства из монолитного бетона РУП «Институт БелНИИС»;
- технического заключения от 30.09.2013 № 336, выданного НИИЛ БиСМ БНТУ.

6. Техническое свидетельство действует на

Партию в объеме 14 600 шт. по 300 мл, согласно контракту № 84-06/15 от 25.06.2015.

7. Особые отметки

Данные маркировки: «MAS 300 W, 300 мл, произведено в Великобритании для иностранного частного предприятия «Металлартстрой», срок годности (12 мес.), температура хранения (0... +25 °C)».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного  
органа

О.Н. Лешкевич

31

октября 2017 г.

№ 0008007

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА  
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

**ПРИЛОЖЕНИЕ**

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 05.2007.17

**ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА**

Инъекционных составов (химических анкеров) MAS 300 W, MAS 300 V, производства «2K polymer systems limited», Великобритания.

Таблица 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
1.	Цвет затвердевшего состава MAS 300 W	Визуально	светло-серый
2.	Время затвердевания состава MAS 300 W, мин, при температуре основания: - минус (10±2) °С; - минус (5±2) °С; - (5±2) °С; - (20±2) °С	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ	290 190 50 10
3.	Усилие вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси металлической шпильки М8, глубина анкерки 80 мм, кН: 3.1 закрепленной составом MAS 300 W в: - бетоне класса прочности C <sup>20</sup> / <sub>25</sub> ; - пустотелом керамическом кирпиче; 3.1 закрепленной составом MAS 300 V в: - бетоне класса прочности C <sup>20</sup> / <sub>25</sub> ; - полнотелом керамическом кирпиче; - газосиликатном блоке; - пустотелом керамическом кирпиче	Методика НИЛ ТСМБ РУП «Институт БелНИИС», СТБ 2068, п. 11	14,72 - 15,41* 8,90 15,64 - 16,56* 12,65 - 13,80 2,42 - 2,70* 8,30
4.	Усилие вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси металлической шпильки М10, кН, закрепленной составом MAS 300 W, в: - бетоне класса прочности C <sup>20</sup> / <sub>25</sub> ; - полнотелом кирпиче; - газосиликатном блоке	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ, СТБ 2068, п. 11	15,40 - 15,64* 5,97 - 6,04* 3,17 - 3,24*
5.	Усилие сдвига при статической нагрузке, направленной перпендикулярно оси металлической шпильки М8, кН, закрепленной составом MAS 300 V в бетоне класса прочности C <sup>20</sup> / <sub>25</sub> , глубина анкерки 70 мм, кН	Методика НИЛ ТСМБ РУП «Институт БелНИИС»	18,20 - 19,88**

## Окончание таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
6.	Усилие сдвига при статической нагрузке, направленной перпендикулярно оси металлической шпильки М10, кН, закрепленной составом MAS 300W, в: - бетоне класса прочности на сжатие $C^{20/25}$ ; - полнотелом кирпиче; - газосиликатном блоке	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ	4,46 – 4,54* 1,64 – 1,77* 0,86 – 0,93*
7.	Изменение (уменьшение) усилия вырыва при статической нагрузке, направленной вдоль оси металлической шпильки М10, закрепленной составом MAS 300W в бетоне класса прочности на сжатие $C^{20/25}$ , после выдерживания при температуре, %: - $(70 \pm 3)^\circ\text{C}$ в течение 50 ч; - минус $(30 \pm 3)^\circ\text{C}$ в течение 10 ч	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ, СТБ 2068, п. 11	15,3 2,8
8.	Устойчивость к воздействию щелочи (уменьшение массы затвердевшего состава MAS 300W по истечении 7 суток выдержки в 5 %-ном растворе NaOH), %	ГОСТ 12020, п. 1	0,7

## Примечания:

1. \*- характер разрушения – деформация основания;
2. \*\* - характер разрушения – разрушение шпильки.

Руководитель  
уполномоченного органа

О.Н. Лешкевич

№ 0018741

# ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС

05.2007.17

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на инъекционные составы (химические анкеры) MAS 300 W, MAS 300 V (далее – химические анкеры), производства «2K polymer systems limited», Великобритания, предназначенные для крепления стержней, арматуры, элементов крепления ворот, поручней, антенн, кронштейнов, систем навесных фасадов к другим строительным изделиям и конструкциям зданий и сооружений.

2. Химические анкеры представляют собой композиционные составы на основе бензол пероксида и 2-гидроксипропил метакрилата. Химический анкер MAS 300 W применяется при температуре основания не ниже минус 20 °С, химический анкер MAS 300 V применяется при температуре основания не ниже 5 °С.

Перед применением химических анкеров необходимо тщательно очистить отверстие, просверленное в основании.

3. При работе с химическими анкерами смешивание химических компонентов происходит автоматически в процессе их выдавливания из картриджа в статический смеситель с использованием монтажного пистолета. При применении химических анкеров температура картриджа должна быть не ниже 5 °С.

4. Химические анкеры поставляют в картриджах. Маркировка картриджей содержит следующую информацию: наименование и адрес изготовителя, наименование химического анкера, схему монтажа, дату изготовления, параметры применения, условия хранения, состав.

5. Проектирование креплений и приемку работ с применением химических анкеров следует осуществлять на основании указаний изготовителя (поставщика), с учетом требований технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих в Республике Беларусь, проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства.

При проектировании креплений с использованием химических анкеров коэффициент надежности принимается равным коэффициенту надежности, установленному изготовителем для соответствующего основания, а усилия вырыва и сдвига согласно данным, предоставляемым изготовителем.

6. Транспортирование химических анкеров следует осуществлять любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

При транспортировании и хранении химических анкеров должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту от воздействия атмосферных

осадков, влаги, прямых солнечных лучей, механических повреждений. Хранение химических анкеров должно осуществляться при температуре окружающего воздуха от 0 °С до 25 °С в заводской упаковке.

7. Ответственность за соответствие поставляемых химических анкеров настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель  
уполномоченного органа

О.Н. Лешкевич



ДЛЯ ОЗНАКОМЛЕНИЯ

№ 0018740